

▶ Impermeable

Tecnología que protege y aísla de agentes externos como pueden ser la lluvia o el viento.

Waterproof

Technology protecting and insulating you from rain, snow, or wind.

▶ Reflectante

Tecnología indicada para todo tipo de deportes en los que es necesario aumentar la visibilidad y la seguridad de los deportistas.

Reflective

This technology is suitable for all types of sports where it is necessary to increase visibility for the sportsperson's safety.

▶ Flatlock

Sistema de costuras planas y rematadas en el interior para evitar cualquier rozadura.

Flatlock

A flat seam system, secured on the inside to prevent chafing.

▶ Micro-Mesh

Es una tecnología que favorece la evaporación del sudor para conseguir la mejor transpiración del deportista. Así su cuerpo se mantiene seco y la sensación de confort aumenta.

Micro-Mesh

A technology that promotes wicking, allowing maximum breathability for the sportsperson. Your body stays dry and your comfort is enhanced.

▶ Sublimación

Técnica de estampación textil en prendas blancas de poliéster que ofrece un acabado perfecto ya que la tinta penetra y se funde con el tejido. No deja ningún tipo de relieve, tiene una mayor durabilidad y favorece la transpiración del deportista al no tapan el poro del tejido.

Para aplicar transfer y serigrafías sobre una prenda sublimada:

1. Es necesario usar transfers con antimigración o serigrafías específicas para este tipo de prendas.
2. Cubrir el transfer con un papel siliconado. Este papel no es reutilizable.
3. No apilar/amontonar en caliente. Es necesario esperar a que la prenda se enfríe.

Sublimation

Textile printing technique for white polyester garments offering a perfect finish due to the ink penetrating and bonding with the fabric. It doesn't stand out from the surface, it is long-lasting and allows breathability for the sportsperson given that it doesn't clog the gaps in the fabric's weave.

Applying transfers and silkscreens to a sublimated garment:

1. It is necessary to use fixed transfers or specific silk-screening for this type of clothing.
2. Cover the transfer with a sheet of silicon paper. The paper is not reusable.
3. Do not put away/stack while hot. The garment must be allowed to cool down.

▶ Brama

Esta tecnología mantiene el cuerpo del deportista a una temperatura corporal constante gracias a su gran adaptabilidad, consistencia y transpiración. Además de ser agradable al contacto con la piel, carece de costuras para evitar rozamientos incómodos.

Brama

This technology keeps the body of the sportsperson at a constant temperature due to its superb adaptability, consistency, and breathability. Furthermore, it has a great feel when in contact with the skin; it is seamless thus preventing uncomfortable chafing.

FIBRAS-TEJIDOS / FIBER-MATERIALS FIBRES - TISSUS

FIBRAS FIBRES

Algodón

Fibra natural, que se caracteriza por ser un material fresco y de gran comodidad al vestir. El algodón es muy absorbente y puede retener hasta el 50% de su propio peso en humedad, sin llegar a ser húmedo al tacto.

Elastano

Fibra sintética, que se caracteriza por su extensibilidad y su gran elasticidad. El elastano se parece en fisionomía al caucho, pero presenta una resistencia y una durabilidad más elevadas. En la zona lingüística Norte-América, es también conocido bajo el nombre de spandex. La Lycra es una marca particularmente conocida del elastano.

Poliamida

Fibra sintética que presenta una resistencia elevada a la rotura y al frotamiento. Poliamida absorbe poco la humedad, seca rápidamente y su mantenimiento es fácil. El nylon, la cordura y el kevlar son fibras poliamidas conocidas.

Poliéster

Fibra sintética que es particularmente inarrugable, resistente a la rotura y a las inclemencias del tiempo. El poliéster no absorbe casi la humedad y se seca muy rápidamente.

FIBER

Cotton

Natural fiber, characterized by its cooling effect and great comfort. Cotton is very absorbent and can evaporate 50% of its own weight in humidity without feeling humid to the touch.

Elastane

Synthetic fiber characterized by its high level of elasticity and durability. In North America it also known as Spandex. Lycra is a well-known trademark of elastane.

Polyamide

Synthetic fiber with a high level of resistance against tearing and friction. Nylon, Cordura and Kevlar are well-known brands of polyamide fibers.

Polyester

Synthetic fiber, especially resistant to wrinkles and tearing. Polyester hardly absorbs humidity and dries rapidly.

TEJIDOS TISSUS

Dobby

El doobby se caracteriza por su superficie alveolar, finamente estructurado.

Felpa

Las materias en felpa se caracterizan por su aislamiento térmico elevado y su ligereza. Son suaves al tacto y resistentes.

Interlock

El tejido interlock presenta una superficie fina y tersa. Es muy extensible, resistentes y de un mantenimiento particularmente fácil.

Jacquard

Las materias de Jacquard se caracterizan por el aspecto de su red y de sus tejidos adornados con motivos. Son muy finas y variadas.

Jersey

Las materias en Jersey son agradables de llevar, ligeramente extensibles y flexibles. Se caracterizan por su tacto mullido y generoso así como por su estructura ligeramente acanalada.

El tejido de rejilla

Tejido hecho con fibras entrecruzadas, ligero y permeable al aire. Respira y se seca rápidamente.

Oxford

La materia Oxford es particularmente sólida y resistente al uso por frotamiento gracias a un procedimiento especial de fabricación.

Piqué

Los tejidos en piqué se caracterizan por su superficie en relieve, que transporta especialmente rápido la humedad hacia el exterior. Son muy ligeros y muy agradables.

Popelín

Los tejidos en popelina se caracterizan por rayas ligeras transversales y por un aspecto satinado brillante. Presentan una estructura fina, pero sin embargo densa.

Tactel

El tactel se caracteriza por su superficie mullida, semejante al algodón.

Tafeta

La tafeta presenta un tejido liso y firme. Es sólido y resistente.

Terry

El terry por su estructura en rizos, es agradable, meduloso y confortable. Se caracteriza por su tacto mullido.

Sarga

La sarga se caracteriza por un punto firme y, sin embargo, fino. Además, es ligero al tacto.

Tricot

Los tejidos de punto se caracterizan por su estructura acanalada, con tejido denso y extensible.

MATERIALS

Dobby

Dobby is characterized by its fine-structured beehive effect.

Fleece

Fleece materials are well-known for their heat insulation and lightness. They are soft to the touch and very resistant.

Interlock

Interlock material offers a fine and compact surface. It is expandable, resistant and easy to care for.

Jacquard

Jacquard materials are characterized by their knitted effect and their intricate designs.

Knitted Jersey

Knitted materials are comfortable, lightweight, expandable and flexible. Characterized by their soft touch and ribbing effect.

Mesh

Material made of cross-fibers, lightweight, breathable and fast-drying.

Oxford

Oxford is a very solid material, durable and resistant to friction as a result of its special manufacturing procedure.

Piqué

Material characterized by its layered surface, rapidly transporting humidity toward the exterior. Lightweight and comfortable.

Poplin

Poplin materials characterized by slightly transversal lines and for their shiny satin finish. A fine and dense structure.

Tactel

Characterized by its soft surface, similar to cotton.

Taffeta

Taffeta is a smooth and firm material. Solid and resistant.

Terry

Material with curly structure, very comfortable and absorbent.

Serge

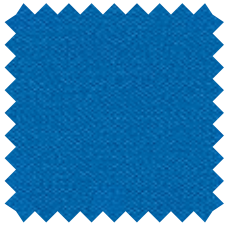
Serge is lightweight with a very firm and fine weave.

Knit

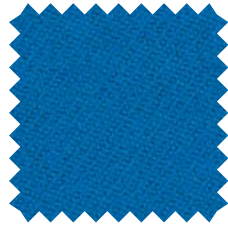
Knitted materials are characterized by their ribbed structure, tightly knit and expandable.

SYNTHESIS / TEXTILE 2018

PLANA / WOVEN



POLYESTER
210t g/mq ac coating
100% Polyester



TWILL
230 g/mq
100% Polyester



POLYESTER BONDED
260 g/mq with fleece



POLYESTER
50d g/mq ac coating
100% Polyester



POLYESTER
228t g/mq pvc coating
100% Polyester taslon



MICROFIBER
110 g/mq
100% Polyester
Plain Microfiber



MICROFIBER
50d 60 g/mq
100% Polyester



POLYAMIDE
210t g/mq pu coating
100% Polyamide

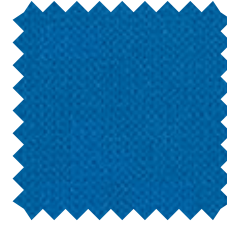
PUNTO / KNITTED



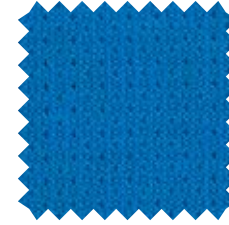
POLYESTER
160 g/mq
Tejido Contraste Camisetas
100% Polyester interlock



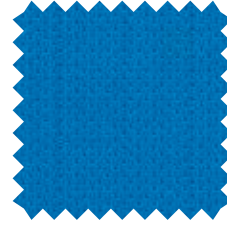
FELPA LISA
230 g/mq
100% Polyester Fleece



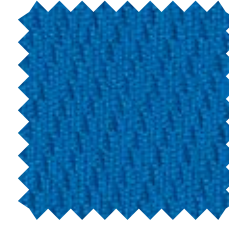
POLYESTER FLEECE
230 g/mq
95% Polyester
5% Elastan



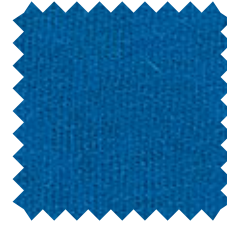
94% Polyester
6% Cotton



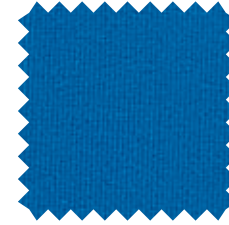
JACQUARD
140 g/mq
Striped jacquard



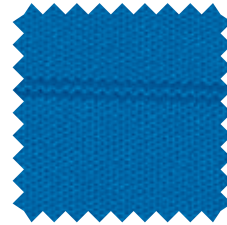
POLYESTER JACQUARD
145 g/mq
100% Polyester
Diagonal jacquard



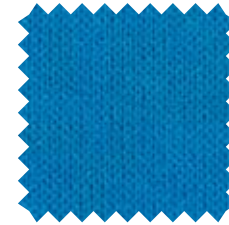
SINGLE JERSEY
160 g/mq
65% Polyester
35% Cotton



RUNNING
160 g/mq
95% Polyester
5% Elastan



POLYESTER JACQUARD
100% Polyester jacquard
Horizontal Striped



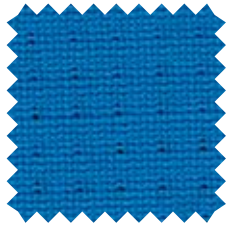
FLEECE
280 g/mq
65% Polyester
35% Cotton



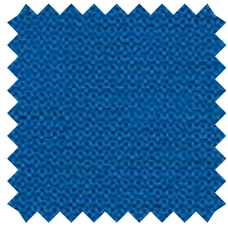
TRICOT
205 g/mq
100% Polyester



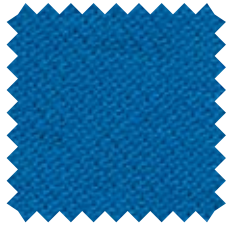
POLYESTER
255 g/mq
100% Polyester Interlock



MESH
95 g/mq
100% Polyester



PIQUE
160 g/mq
100% Polyester



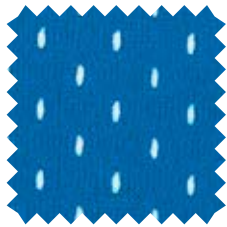
PIQUE
180 g/mq
65% Polyester
35% Cotton



JACQUARD
100% Polyester

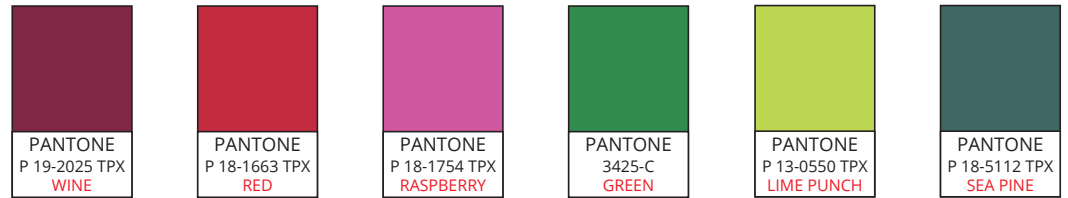
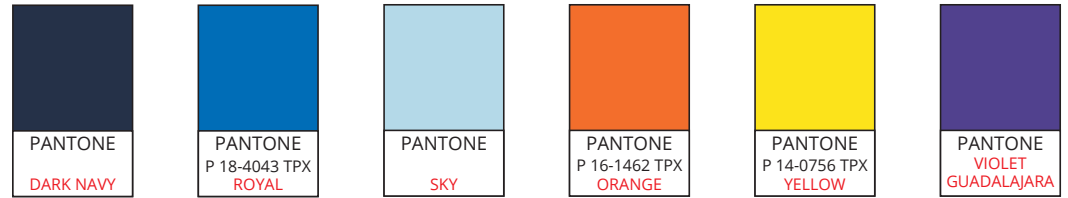
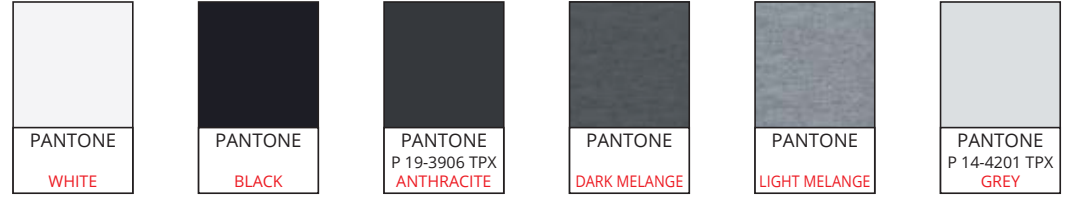


POLYESTER
145 g/mq
100% Polyester Interlock



BIG HOLE MESH
220 g/mq
100% Polyester

COLOURS



FLUOR COLOURS

